

⑨ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Offenlegungsschrift
⑩ DE 196 23 236 A1

⑤ Int. Cl. 6;
G 01 P 3/488
G 01 D 5/20
F 02 D 23/00

DE 196 23 236 A1

⑪ Aktenzeichen: 196 23 236.8
⑫ Anmeldetag: 11. 6. 86
⑬ Offenlegungstag: 18. 12. 97

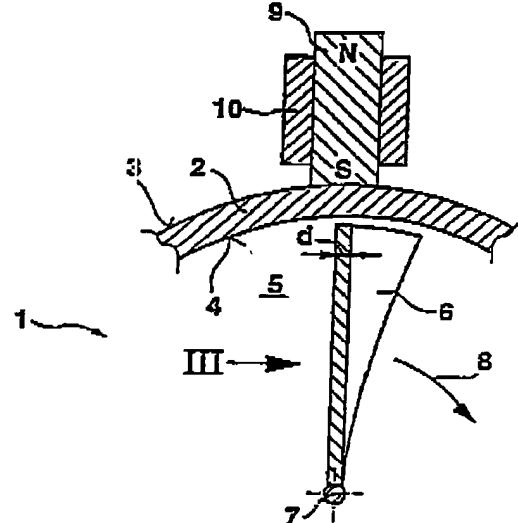
⑦ Anmelder:
Dr. E. Horn GmbH, 71101 Schönaich, DE
⑦ Vertreter:
Kohler Schmid + Partner, 70565 Stuttgart

⑦ Erfinder:
Behrens, Hans Peter, Dipl.-Ing., 71093 Weil im
Schönbuch, DE; Maurer, Otto, Dipl.-Phys. Dr.rer.nat.,
76744 Wörth, DE
⑤ Entgegenhaltungen:
DE 31 3D 338 A1
DE-OS 18 01 421
US 5,125,729
US 3,115,839
Instruments and Control Systems, Vol. 43, H. 10,
October 1970, S. 52;

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤ Verfahren und Vorrichtung für die Drehzahlmessung an Turboladern

⑤ Bei einem Verfahren zum Messen der Bewegung eines Teils (6) im Innenraum (5) eines Gehäuses (1) und nahe an der Innenoberfläche (4) einer Gehäusewand (2) vorbei, wobei ein im wesentlichen rechtwinklig zur Bewegungsrichtung (8) des Teils (6) wirkendes Permanentmagnetfeld (9) auf den der Innenoberfläche (4) zugewandten, elektrisch leitenden Bereich des Teils (6) einwirkt und wobei beim Vorbeibewegen des Teils (6) Induktionssignale außerhalb des Innenraums (5) gemessen werden, wird das Permanentmagnetfeld (9) außerhalb des Innenraums (5) erzeugt und ist die Dicke (d) des Teils (6) in dem der Innenoberfläche (4) zugewandten Bereich in Bewegungsrichtung (8) des Teils (6) kleiner als 10 mm, vorzugsweise kleiner als 1 mm. Das Meßverfahren eignet sich besonders zur Drehzahlmessung an Turboladern, da keine Magnete an ihrer Drehachse erforderlich sind.



Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingeschickten Unterlagen entnommen
BUNDESDRUCKEREI 10.97 702 051/57

11/24